

ÉTANCHÉITÉ MÉCANISÉE

# ÉTANPLAST®

L'étanchéité à haut rendement



NOUS OUVRONS LA VOIE AUX IDÉES NEUVES



## ETANPLAST® ÉTANCHÉITÉ À HAUTE CADENCE

La plupart des systèmes d'étanchéité de tablier d'ouvrages d'art nécessitent une part importante de mise en œuvre manuelle qui conduit à des délais de réalisation souvent longs, accentués par la dépendance de ces techniques aux conditions météorologiques. Eurovia a révolutionné ce domaine par la mise au point d'un procédé d'étanchéité fiable, sans joints, et dont la réalisation est entièrement mécanisée.

Etanplast® est un système multicouche étanchéité/couche de roulement pour tablier d'ouvrages d'art en béton. L'originalité du procédé réside d'une part dans l'emploi de produits bitumineux de très hautes performances, modifiés par des polymères et, d'autre part, par une mise en œuvre industrialisée à l'aide des moyens mécanisés propres à l'industrie routière.

### DES ATOUTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- Une **structure adaptable** à tous types de trafic
- Un procédé utilisable aussi bien **pour des ouvrages neufs qu'en entretien**
- **Un gain de temps** grâce à une très grande rapidité de mise en œuvre
- **Des économies** à tous les niveaux

### DES CHIFFRES QUI PARLENT

Jusqu' à 8 000 m<sup>2</sup>  
par jour

30 ans  
d'expérience

Des dizaines  
de références majeures

Étanche à des pressions de 1 MPa

Excellente protection à la remontée des  
fissures du tablier en béton





## **INNOVER EST NOTRE MÉTIER**

Etanplast® est le premier procédé d'étanchéité mis en œuvre par des moyens à haute cadence ou « Complexe MHC » défini dans la mise à jour n° 1 du dossier pilote STER 81, éditée en France par le Service d'études techniques des routes et autoroutes (SETRA) en juillet 1990.

Le procédé Etanplast® est breveté. Il a fait l'objet d'un Avis Technique français depuis décembre 1996 et a été renouvelé en 2002 et 2009. Etanplast® a également reçu l'agrément du British Board of Agreement (BBA) en octobre 1995 ainsi que celui du Centre canadien des matériaux de construction (CCMC) en novembre 1995 et a fait l'objet d'un certificat du ministère des Transports du Québec en 2004.

## **UNE EFFICACITÉ PARTOUT PROUVÉE**

Depuis 1996, date des premiers chantiers au Canada, Etanplast® s'est imposé sur les ouvrages les plus prestigieux dont entre autres le Pont de la Confédération (Île-du-Prince-Édouard), le Pont de l'île-aux-Tourtes (autoroute 40) et l'autoroute Ville-Marie (A720 Est).

## **L'ÉTANCHÉITÉ MAÎTRISÉE**

Étanchéité à haute cadence de référence, Etanplast® est applicable sur tous les types d'ouvrages d'art avec tablier en béton armé, précontraint, à poutres ou à voussoirs : ponts, viaducs, tranchée couverte, stationnement, etc. Il est même utilisable pour les ouvrages mixtes – tablier en béton sur structure métallique – à condition d'exécuter une première membrane préalable (d'environ 1,5 Kg/m<sup>2</sup>) sur le support imprégné pour éviter des éventuelles fissures du tablier.

Etanplast® supporte tous les types de trafic routier. Il est utilisable aussi bien en travaux neufs qu'en entretien. La taille des ouvrages à étancher doit néanmoins être compatible avec l'utilisation des matériels routiers.

## L'INNOVATION...

Après un nettoyage soigné du support par projection d'eau, à haute pression et/ou par des moyens mécaniques, les différents composants du système Etanplast® sont mis en œuvre mécaniquement.

- Application de la couche d'accrochage (émulsion de bitume) 300 à 500 g/m<sup>2</sup>.
- Microbéton bitumineux Microplast® au bitume fortement modifié Evatech® LB. Appliqué en épaisseur de 20 à 50 mm, il permet d'homogénéiser la surface du tablier et de créer un support parfaitement profilé pour la couche d'étanchéité. Sa compacité importante - teneur en vide à la PCG à 25 girations inférieur à 4 % - lui permet de participer activement à l'étanchéité du dispositif. Le choix du liant garantit une excellente résistance à l'orniérage, à la fatigue et à la fissuration.
- Membrane épaisse de 2,5 kg/m<sup>2</sup> de bitume fortement modifié - Evatech® LB - qui assure la fonction primordiale d'étanchéité du système.
- Protection par 3 à 4 kg/m<sup>2</sup> de paillettes d'ardoise (ardoisine) pour assurer la protection de la membrane lors de la mise en œuvre de la couche de roulement et éviter une remontée du liant de cette membrane dans l'enrobé.
- Couche de roulement d'au moins 40 mm d'épaisseur de béton bitumineux 0/10 mm au bitume polymère. L'enrobé Rugovia® M est recommandé.

## ... À HAUTE CADENCE

Les relevés d'étanchéité sont réalisés avant la pose du Microplast® avec la même répandeuse que celle employée pour les parties courantes et dont une des extrémités de la rampe est modifiée pour assurer cette opération. Les points singuliers - exutoires, drains, joints, etc. - font l'objet de traitements spécifiques adaptés à chaque ouvrage.

Les atouts induits par le choix des composants d' Etanplast®, la structure de ce procédé multicouche et la mécanisation des moyens de mise en œuvre se traduisent par des gains de temps et d'économie à tous les niveaux. (La réduction des délais est un élément des plus déterminants lors des travaux en zones urbanisées).

- L'utilisation des liants modifiés pour toutes les couches assure des performances élevées et durables.
- La présence du Microplast® permet de s'accommoder d'une texture de support moins contraignante en comparaison avec les autres procédés d'étanchéités.
- La suppression des opérations manuelles induit une très grande rapidité d'exécution (de 7000 à 8000 m<sup>2</sup> par jour en moyenne) et autorise une mise en circulation rapide - ce qui représente une cadence nettement supérieure par rapport aux techniques d'étanchéités conventionnelles.
- Le caractère industriel de la mise en œuvre est l'assurance d'un travail homogène.
- L'exécution de l'étanchéité et de la couche de roulement par un seul et unique intervenant libère la maîtrise d'œuvre et l'entreprise de génie civil de nombreuses sujétions.



Le procédé Etanplast® est encadré à l'aide de processus opérationnels de notre système qualité certifié ISO 9001 (2008).

Etanplast® est une marque déposée.



RIVE-SUD  
MONTRÉAL  
OUTAOUAIS  
MAURICIE  
QUÉBEC  
GASPÉSIE  
ESTRIE  
HAUTE-YAMASKA

euroviaqc.ca

DIRECTION COMMERCIALE  
1550 Ampère, Bur 200,  
Boucherville (Québec), J4B 7L4  
Tel: +1 450-641-7962 - Fax: +1 450-655-1201  
eurovia@euroviaqc.ca  
www.euroviaqc.ca

