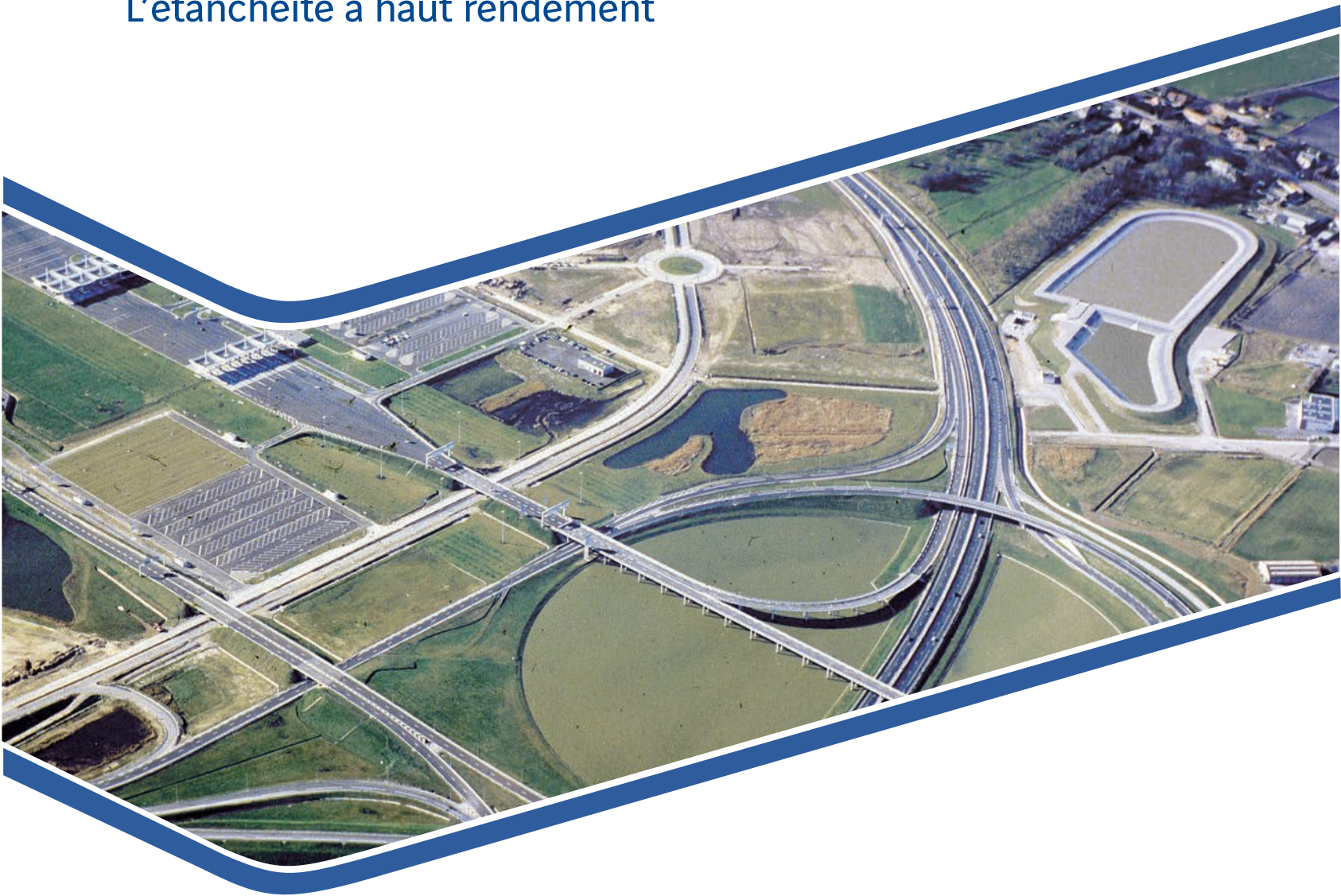


ÉTANCHÉITÉ MÉCANISÉE

ÉTANPLAST® II

L'étanchéité à haut rendement



NOUS OUVRONS LA VOIE AUX IDÉES NEUVES



ETANPLAST® II ÉTANCHÉITÉ À HAUTE CADENCE

La plupart des systèmes d'étanchéité de tablier d'ouvrages d'art requièrent une part importante de mise en œuvre manuelle nécessitant des délais de réalisation souvent longs et dépendant des conditions météorologiques.

Eurovia a révolutionné ce domaine par la mise au point d'un procédé d'étanchéité fiable et très performant dont la mise en œuvre est entièrement mécanisée: Etanplast® II.

DES ATOUTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

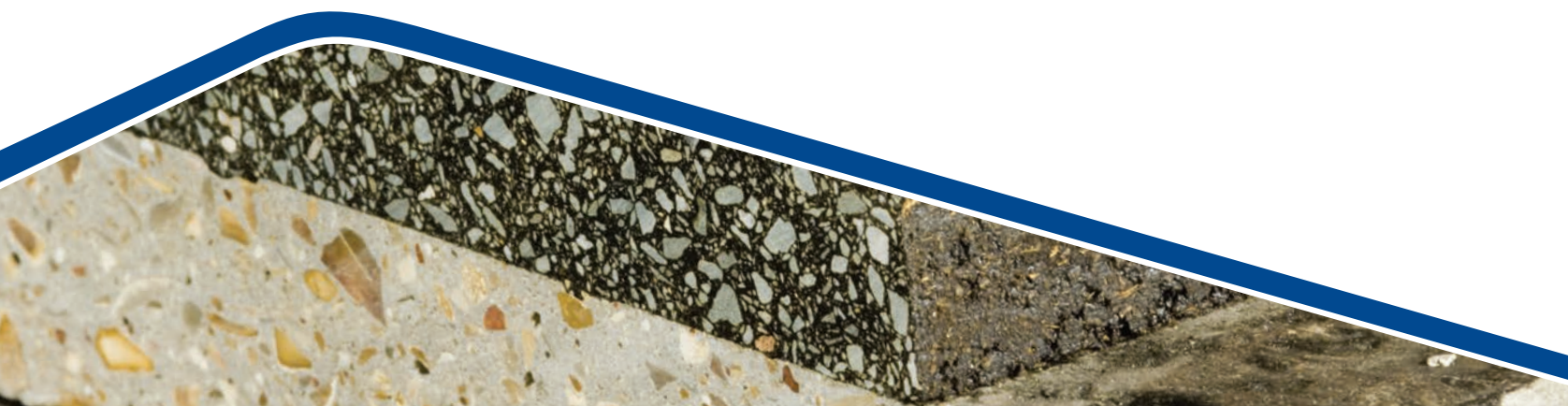
- Une solution **très économique**
- Une structure **adaptable à tous les types de trafic**
- Un procédé utilisable aussi bien pour **des ouvrages neufs qu'en entretien**
- Un gain de temps grâce à une **très grande rapidité de mise en œuvre**
- **Permet une grande souplesse** pour le traitement des points singuliers (drains, joints, glissières)

DES CHIFFRES QUI PARLENT

Jusqu' à 10 000 m²
par jour

Permet la mise en place de couche de
surface de 40 à 60 mm d'épaisseur

Étanche à des pressions de 1 MPa





INNOVER C'EST NOTRE MÉTIER

Etanplast® II est un complexe multicouche étanchéité/couche de roulement pour tablier d'ouvrage d'art en béton. L'originalité de ce procédé exclusif réside dans l'emploi de produits bitumineux de très haute performance (liants modifiés par des polymères) et par une mise en œuvre industrialisée à l'aide de moyens mécanisés propres à l'industrie routière.

VOUS FAIRE GAGNER SUR TOUS LES PLANS

Les atouts d'Etanplast® II se traduisent aussi bien par le choix des composants que par sa structure multicouche et par la mécanisation des moyens de mise en œuvre.

L'EFFICACITÉ DANS LA DURÉE

L'utilisation de liants modifiés pour toutes les couches assure des performances élevées et durables. La mécanisation de la mise en œuvre est l'assurance d'un travail homogène.

UNE EFFICACITÉ PARTOUT PROUVÉE

Etanplast® II est inspiré du procédé original Etanplast® utilisé depuis 1987 sur plusieurs ouvrages prestigieux partout à travers le monde et en particulier au Canada.

GAGNER EN ÉCONOMIE

La suppression des opérations manuelles induit une très grande rapidité d'exécution (jusqu'à 10 000 m² par jour selon l'ouvrage) et autorise une mise en circulation rapide.

L'exécution de l'étanchéité et de la couche de roulement par un seul et unique intervenant permet un gain de temps et une simplicité d'organisation inégalée.

Ces avantages, associés à un contrôle permanent de la qualité codifié par des procédures spécifiques avant et pendant la pose d'Etanplast® II, sont la garantie d'une étanchéité sans défaut.

UNE APPLICATION MAÎTRISÉE SUR TOUTE LA LIGNE

Après un nettoyage soigné du support par des moyens mécaniques et/ou par projection d'eau à haute pression, les différents composants du complexe Etanplast® II sont mis en œuvre mécaniquement.

- Préparation du support ;
- Application d'une couche d'accrochage, émulsion de bitume, 300 à 500 g/m² ;
- Membrane épaisse de 2,75 kg/m² de bitume fortement modifié Evatech® LB qui assure la fonction primordiale d'étanchéité du complexe. Les relevés d'étanchéité sont réalisés avec la même répandeuse que celle employée sur les parties courantes et dont une des extrémités de la rampe est modifiée pour assurer cette opération. Les points singuliers (exutoires, drains, joints, joints, etc.) font l'objet de traitements spécifiques adaptés à chaque ouvrage ;
- Protection par 3 à 4 kg/m² d'ardoisine pour assurer la traficabilité de la membrane lors de la mise en œuvre de la couche de roulement et éviter une remontée du liant de cette membrane dans l'enrobé ;
- Couche de roulement d'au moins 40 mm d'épaisseur de béton bitumineux 0/10 mm au liant modifié. L'enrobé RUGOVIA® M est recommandé.

POLYVALENT ET TOUJOURS AUSSI PERFORMANT

Procédé de référence, Etanplast® II est applicable sur tous les types d'ouvrages d'art avec tablier en béton armé, précontraint, à poutres ou à voussoirs : pont, viaduc, tranchée couverte, parking, structure mixte acier-béton, etc.

Il supporte tous les types de trafic routier. La taille des ouvrages à étancher doit toutefois être compatible avec l'utilisation des matériels routiers.



RIVE-SUD
MONTREAL
OUTAOUAIS
MAURICIE
QUEBEC
GASPÉSIE
ESTRIE
HAUTE-YAMASKA

euroviaqc.ca



Le procédé Etanplast® II est encadré à l'aide de processus opérationnels de notre système qualité certifié ISO 9001 (2008).

Etanplast® est une marque déposée.

DIRECTION COMMERCIALE
1550 Ampère, Bur 200,
Boucherville (Québec), J4B 7L4
Tel: +1 450-641-7962 - Fax: +1 450-655-1201
eurovia@euroviaqc.ca
www.euroviaqc.ca

