

RETRAITEMENT EN PLACE DE CHAUSSÉE DE TYPE II

# RECYVIA<sup>®</sup>

La solution qui redonne vie à la route



NOUS OUVRONS LA VOIE AUX IDÉES NEUVES



# RECYVIA®

## RESPECT DE LA NATURE ET QUALITÉ DURABLE

La nécessité d'économiser les ressources naturelles, leur éloignement des chantiers et les réglementations limitant les mises au rebut en centre d'enfouissement sont autant de facteurs qui orientent l'entretien des chaussées vers des techniques économes en granulats d'apport. La législation de plus en plus sévère au niveau de l'environnement a rendu ces préoccupations encore plus centrales, favorisant le recyclage et les économies en matières premières, en énergie et en valorisation de coproduits.

Dans ce contexte, Eurovia propose Recyvia®, procédé de retraitement en place de chaussées souples destiné à la réhabilitation des couches et à un renforcement structurel d'une épaisseur d'environ 150 à 250 mm.

### LA DIFFÉRENCE

- Un processus d'entretien des chaussées **respectueux de l'environnement**
- Des **économies** de matières premières non-renouvelables
- Une **restauration rapide** des chaussées dégradées, usées ou fissurées
- Une **gêne limitée** pour les usagers

### DES CHIFFRES

#### QUI PARLENT

Des économies de ressources énergétiques et de granulats atteignant régulièrement **50 % ou plus**

**Jusqu'à 50 %** de réduction des émissions de gaz à effet de serre

Un rendement optimal de **10 000 m<sup>2</sup>/jour**

Plus de **2,6 millions de m<sup>2</sup>** déjà réalisés

Des modules rigidité en traction indirecte **supérieurs à 2500 MPa à 10°C**





## UNE ALTERNATIVE INTELLIGENTE MULTI-AVANTAGE

Technique à froid de retraitement en place de type II (au sens de la charte Bitume Québec), Recyvia® consiste à décohesionner par pulvérisation la chaussée à rénover, à traiter en place les matériaux à l'aide d'émulsion (Recyvia® E) ou de mousse de bitume (Recyvia® M) généralement associée à un liant hydraulique. Pour cela, Eurovia a sélectionné l'équipement le plus performant possible dans ce domaine.

Recyvia® permet de restaurer les caractéristiques structurelles d'une chaussée dégradée et constitue une alternative de choix aux renforcements et rechargements classiques des chaussées, quelque soit le niveau de trafic.

## LES USAGERS AUSSI

La réalisation du chantier est rapide, le rendement pouvant atteindre 10 000 m<sup>2</sup> / jour sur autoroute. Par ailleurs, Recyvia® permet de réduire de 30 % à 50 % les délais d'application par rapport à un chantier classique de reconstruction de chaussée.

## L'ENVIRONNEMENT D'ABORD

Recyvia® répond à une volonté environnementale visant à limiter les apports de matériaux naturels. Il évite des mises en décharge de matériaux et le recours à des granulats neufs. Il conduit ainsi également à une réduction substantielle du transport et des impacts environnementaux directs ou indirects de ce dernier. De plus, les conditions de fabrication et d'application du procédé, sans chauffage des matériaux, diminuent encore la consommation d'énergie.

## UN PROCÉDÉ À HAUTE EFFICACITÉ

Afin de choisir le liant le mieux adapté et de définir la formulation adéquate du matériau recyclé, il est indispensable d'avoir une bonne reconnaissance préalable de la structure en place: état et géométrie de la chaussée, nature et épaisseur des couches, identification du pulvérisat, dosage en bitume des matériaux enrobés, niveau de déflexion, trafic, etc. Un calcul de dimensionnement permet de définir l'épaisseur optimale de retraitement ainsi que la nature et l'épaisseur des couches d'enrobés bitumineux subséquentes.

## LE CHOIX DU LIANT

- Émulsion de bitume à rupture lente spécialement formulée,
- Mousse de bitume obtenue par injection d'une très faible quantité d'eau à du bitume chaud,
- Ajout de liant à prise hydraulique en combiné d'un des deux liants précédemment mentionnés pour l'obtention d'un liant composite.

Chacun des deux liants (émulsion ou mousse) permet de réaliser un retraitement de type II.

Selon la formulation, des granulats correcteurs peuvent être ajoutés avant l'étape d'injection et malaxage pour augmenter les performances mécaniques du matériau traité.

## DES RÉSULTATS CONVAINCANTS

Que ce soit au Canada ou aux États-Unis, les surfaces traitées annuellement par les ateliers Recyvia® sont en progression constante, confirmant ainsi la pertinence de cette technique face aux enjeux environnementaux et économiques actuels.

## UN CHANTIER PARFAITEMENT MAÎTRISÉ

Les équipements spécifiquement utilisés pour Recyvia® assurent l'ensemble des fonctions indispensables à la bonne exécution du procédé :

- fragmentation par décohesionnement des enrobés en place,
- malaxage avec la partie supérieure de la fondation sous jacente,
- mise en forme préliminaire,
- épandage de granulats correcteurs (si requis) et du liant hydraulique,
- dosage et injection du liant bitumineux et malaxage avec le matériau décohesionné,
- adaptation éventuelle de la teneur en eau,
- homogénéisation et malaxage,
- réglage du matériau traité à l'aide d'une niveleuse et compactage final.

## QUELQUES AVANTAGES COMPLÉMENTAIRES

- Jusqu'à 2,50 m de largeur traitée par passe;
- Remise en circulation immédiate en attendant la mise en œuvre des couches de base et de roulement définitives, réalisable dès le lendemain.



Le procédé Recyvia® est encadré à l'aide de processus opérationnels de notre système qualité certifié ISO 9001 (2008).

Recyvia® est une marque déposée.



[euroviaqc.ca](http://euroviaqc.ca)

DIRECTION COMMERCIALE  
1550 Ampère, bur 200,  
Boucherville (Québec), J4B 7L4  
Tel: +1 450-641-7962 - Fax: +1 450-655-1201  
[eurovia@euroviaqc.ca](mailto:eurovia@euroviaqc.ca)  
[www.euroviaqc.ca](http://www.euroviaqc.ca)

